

## CARACTERÍSTICAS

Tensão de Alimentação: 32 a 38 V

LES: 9,8 mm IRC: &gt; 90

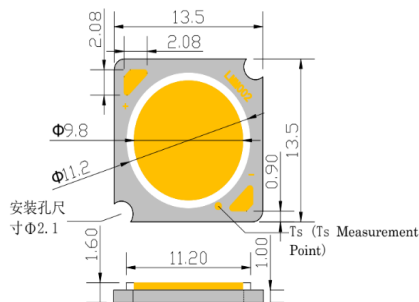
Tolerância de Cor: Mc Adam (SDCM): ≤ 3

LEDs submetidos aos ensaios LM80

Substrato em alumínio

Temp. Máx. no ponto Ts/Tc:

- 95°C (potência até 80%)
- 85°C (potência acima de 80%)



## MEDIÇÕES

| Código        | (V)     | Corrente (mA) | Potência (W) | Fluxo (lm) | Eficácia (lm/W) | Corrente (mA) | Potência (W) | Fluxo (lm) | Eficácia (lm/W) |
|---------------|---------|---------------|--------------|------------|-----------------|---------------|--------------|------------|-----------------|
| LCH1CST009940 | 32 a 38 | 100           | 3,3          | 520        | 160,1           |               |              |            |                 |
|               |         | 135           | 4,4          | 692        | 155,9           |               |              |            |                 |
|               |         | 150           | 5,0          | 764        | 154,3           |               |              |            |                 |
|               |         | 175           | 5,8          | 886        | 152,0           |               |              |            |                 |
|               |         | 200           | 6,7          | 1000       | 149,0           |               |              |            |                 |
|               |         | 250           | 8,5          | 1226       | 145,0           |               |              |            |                 |
|               |         | 270           | 9,2          | 1312       | 143,4           |               |              |            |                 |
|               |         | 300           | 10,2         | 1440       | 140,6           |               |              |            |                 |
|               |         | 350           | 12,0         | 1648       | 137,5           |               |              |            |                 |
|               |         | 400           | 13,6         | 1845       | 135,3           |               |              |            |                 |
|               |         | 450           | 15,5         | 2031       | 131,4           |               |              |            |                 |
|               |         |               |              |            |                 |               |              |            |                 |
|               |         |               |              |            |                 |               |              |            |                 |
|               |         |               |              |            |                 |               |              |            |                 |
|               |         |               |              |            |                 |               |              |            |                 |

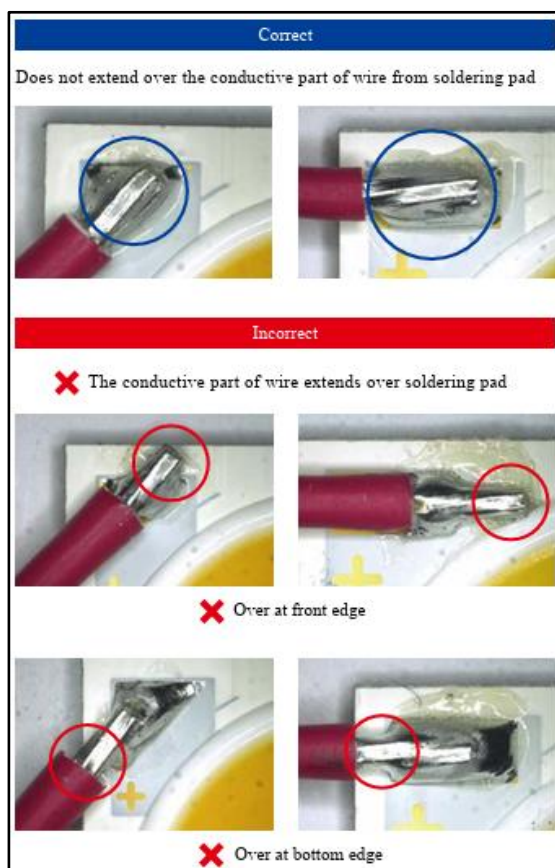
## NOTAS

- \* Os valores foram medidos no laboratório da Lucchi, respeitando as tolerâncias de temp. ambiente da norma LM79;
- \* Com relação às grandezas medidas, a tolerância é de +/- 4% nas condições de avaliação;
- \* A medição refere-se ao teste c/ 01 unidade da fonte de luz. Para quaisquer situações diferentes dessa, deverão ser realizadas medições da solução completa;
- \* **NUNCA LIGAR O MÓDULO DE LED COB NO DRIVER ENERGIZADO, SOB RISCO DE DANIFICAR O PRODUTO;**
- \* O produto deve ser utilizado conf. a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão), garantindo segurança e conf. técnica;
- \* A instalação deve ser realizada por profissional habilitado, respeitando os limites elétricos e as orientações de projeto;
- \* A Lucchi não se responsabiliza por ações de terceiros decorrentes de instalação ou aplicação inadequada de seus produtos;
- \* As especificações estão sujeitas a alterações sem prévio aviso, sendo indispensável consultar sempre a versão mais atualizada do documento.

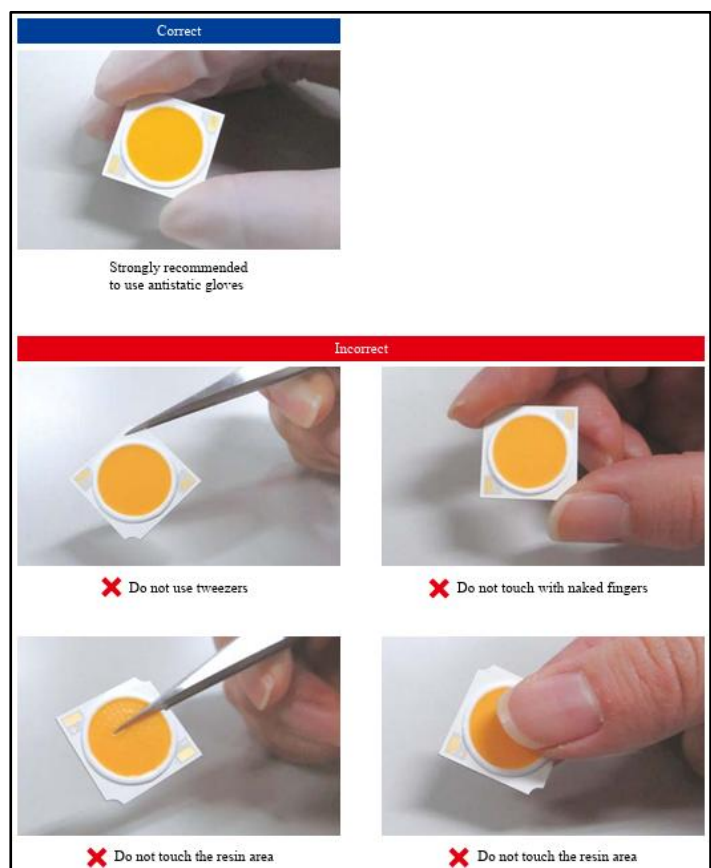
## Pontos Importantes

### \* Soldagem manual:

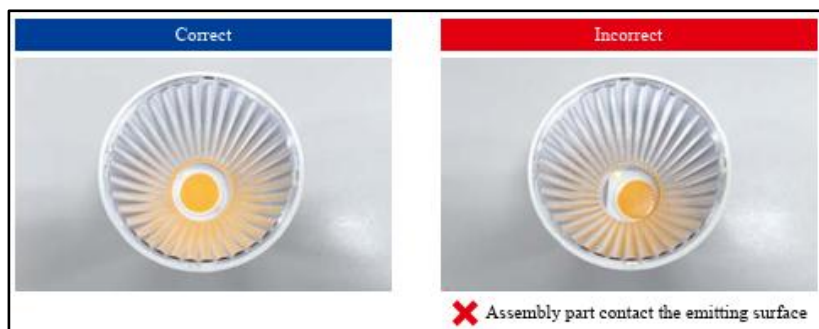
- Ajustar temperatura do ferro de solda em 350°C e não soldar por mais de 5s de forma contínua;
- Se necessário realizar uma segunda soldagem, certificar-se de que o substrato de alumínio retorne à temperatura ambiente antes do processo;
- Durante o processo de soldagem manual, evitar aplicar qualquer força na camada de silicone do COB e nos terminais de soldagem, para evitar qualquer rompimento na mesma ou deformação do fio de ligação interno;
- Sempre utilizar dissipador em conjunto com o COB e pasta térmica de boa qualidade – atentar-se para a forma de aplicação da pasta térmica, conforme fotos abaixo:



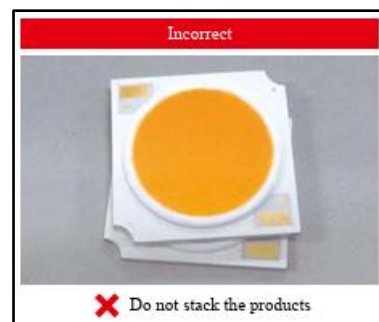
\*Não ultrapasse o pad de solda com a parte condutiva dos fios em qualquer direção



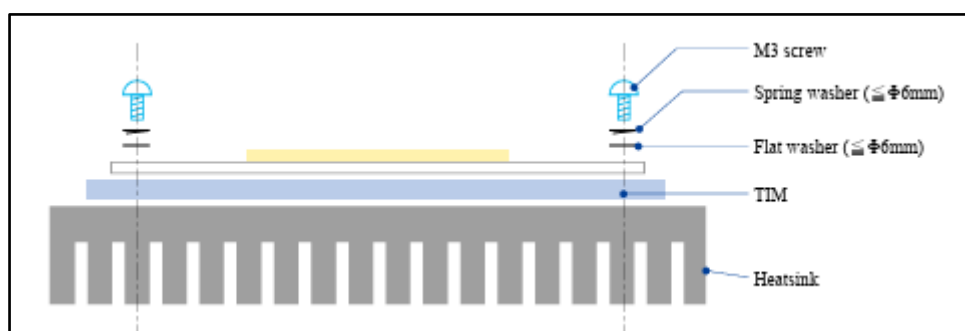
\*Utilize luvas antiestáticas para manipular o produto e evite contato com as mãos nuas e materiais metálicos



\*Posicione a superfície de emissão de luz no centro do refletor/lente na montagem



\*Não empilhe os produtos – risco de danos



\*Esquemático de montagem – Dissipador / Interface térmica / COB / Arruelas / Parafusos

- \* Não é recomendado submeter qualquer COB a um processo de reflow em fornos de refusão;
- \* Sempre utilizar equipamentos antiestáticos ao manusear os produtos;