

CARACTERÍSTICAS

Tensão de Alimentação: 31 a 37 V

LES: 14,5 mm IRC: > 90

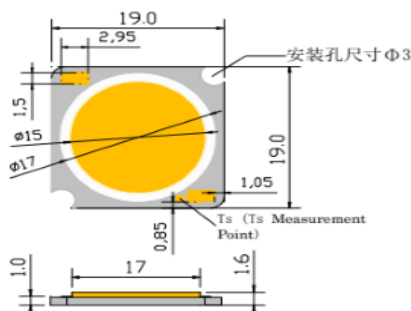
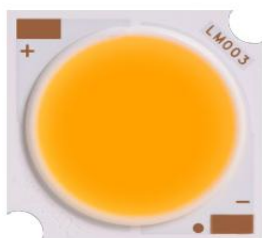
Tolerância de Cor: Mc Adam (SDCM): ≤ 3

LEDs submetidos aos ensaios LM80

Substrato em alumínio

Temp. Máx. no ponto Ts/Tc:

- 95°C (potência até 80%)
- 85°C (potência acima de 80%)



MEDIÇÕES

Código	(V)	Corrente (mA)	Potência (W)	Fluxo (lm)	Eficácia (lm/W)	Corrente (mA)	Potência (W)	Fluxo (lm)	Eficácia (lm/W)
LCH1CST025940	31 a 37	100	3,1	509	162,6	800	27,4	3637	132,9
		150	4,7	761	160,6	850	29,2	3828	131,3
		200	6,4	1008	157,9	900	30,9	4016	129,9
		250	8,1	1252	155,6	950	32,8	4200	128,1
		300	9,8	1492	152,5	1000	34,6	4377	126,7
		350	11,5	1727	150,4	1050	36,3	4548	125,2
		400	13,2	1954	148,1	1100	38,1	4711	123,6
		450	15,0	2182	145,7	1150	39,9	4875	122,2
		500	16,8	2406	143,6	1200	41,7	5034	120,7
		550	18,5	2619	141,4				
		600	20,3	2832	139,5				
		650	22,1	3040	137,8				
		700	23,8	3249	136,3				
		720	24,5	3324	135,5				
		750	25,6	3442	134,6				

NOTAS

- * Os valores foram medidos no laboratório da Lucchi, respeitando as tolerâncias de temp. ambiente da norma LM79;
- * Com relação às grandezas medidas, a tolerância é de +/- 4% nas condições de avaliação;
- * A medição refere-se ao teste c/ 01 unidade da fonte de luz. Para quaisquer situações diferentes dessa, deverão ser realizadas medições da solução completa;
- * **NUNCA LIGAR O MÓDULO DE LED COB NO DRIVER ENERGIZADO, SOB RISCO DE DANIFICAR O PRODUTO;**
- * O produto deve ser utilizado conf. a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão), garantindo segurança e conf. técnica;
- * A instalação deve ser realizada por profissional habilitado, respeitando os limites elétricos e as orientações de projeto;
- * A Lucchi não se responsabiliza por ações de terceiros decorrentes de instalação ou aplicação inadequada de seus produtos;
- * As especificações estão sujeitas a alterações sem prévio aviso, sendo indispensável consultar sempre a versão mais atualizada do documento.

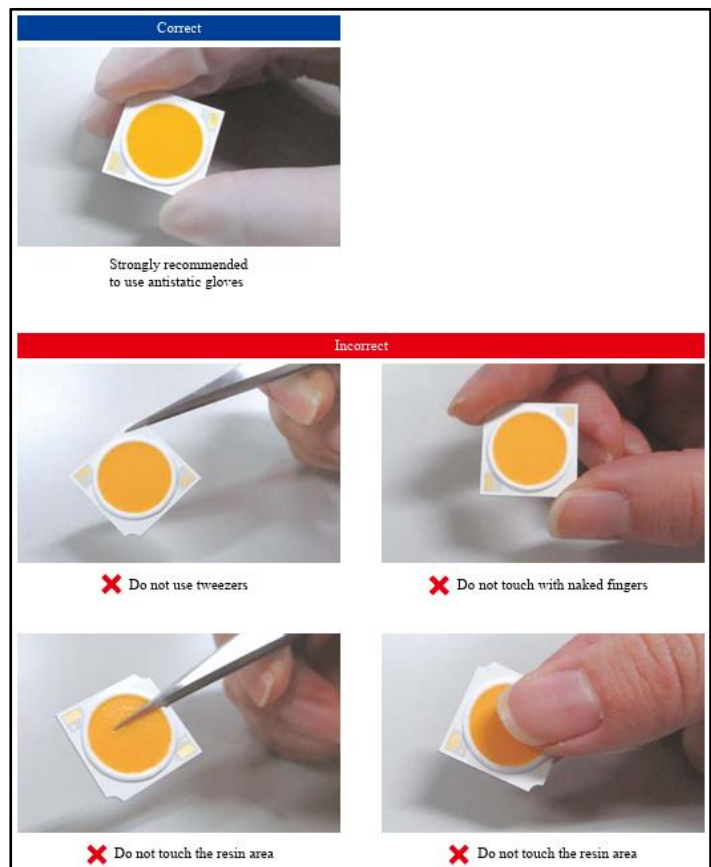
Pontos Importantes

* Soldagem manual:

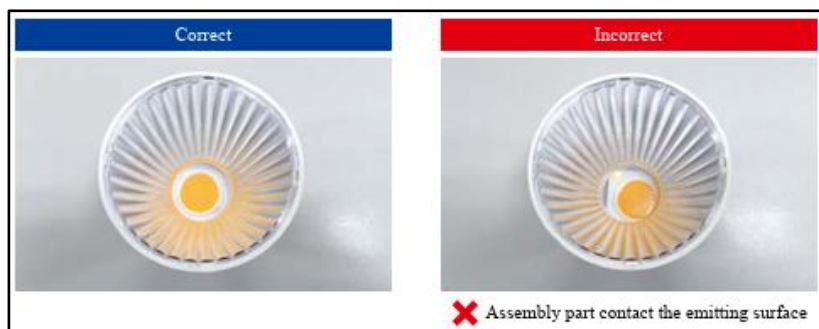
- Ajustar temperatura do ferro de solda em 350°C e não soldar por mais de 5s de forma contínua;
- Se necessário realizar uma segunda soldagem, certificar-se de que o substrato de alumínio retorne à temperatura ambiente antes do processo;
- Durante o processo de soldagem manual, evitar aplicar qualquer força na camada de silicone do COB e nos terminais de soldagem, para evitar qualquer rompimento na mesma ou deformação do fio de ligação interno;
- Sempre utilizar dissipador em conjunto com o COB e pasta térmica de boa qualidade – atentar-se para a forma de aplicação da pasta térmica, conforme fotos abaixo:



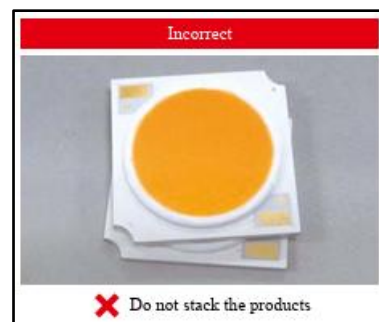
*Não ultrapasse o pad de solda com a parte condutiva dos fios em qualquer direção



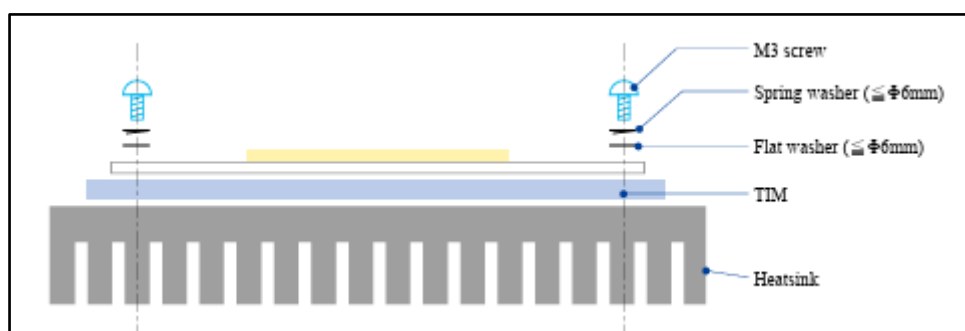
*Utilize luvas antiestáticas para manipular o produto e evite contato com as mãos nuas e materiais metálicos



*Posicione a superfície de emissão de luz no centro do refletor/lente na montagem



*Não empilhe os produtos – risco de danos



*Esquemático de montagem – Dissipador / Interface térmica / COB / Arruelas / Parafusos

- * Não é recomendado submeter qualquer COB a um processo de reflow em fornos de refusão;
- * Sempre utilizar equipamentos antiestáticos ao manusear os produtos;