

CARACTERÍSTICAS

Tensão de Alimentação: 33 a 39 V

LES: 14,5 mm IRC: > 90

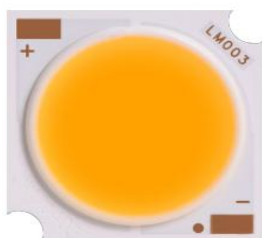
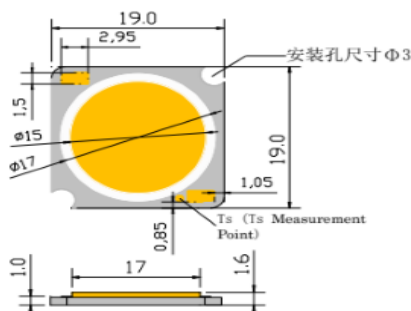
Tolerância de Cor: Mc Adam (SDCM): ≤ 3

LEDs submetidos aos ensaios LM80

Substrato em alumínio

Temp. Máx. no ponto Ts/Tc:

- 95°C (potência até 80%)
- 85°C (potência acima de 80%)



MEDIÇÕES

Código	(V)	Corrente (mA)	Potência (W)	Fluxo (lm)	Eficácia (lm/W)	Corrente (mA)	Potência (W)	Fluxo (lm)	Eficácia (lm/W)
LCH1CST033930	33 a 39	100	3,1	492	156,8	850	28,6	3830	133,8
		150	4,7	739	155,9	900	30,4	4026	132,6
		200	6,4	981	154,3	950	32,2	4220	131,0
		250	8,0	1222	153,0	1000	34,3	4426	129,2
		300	9,7	1458	150,6	1050	36,0	4611	128,1
		350	11,3	1691	149,1	1080	37,0	4716	127,4
		400	13,0	1919	148,0	1100	37,8	4790	126,9
		450	14,7	2144	145,7	1150	39,5	4962	125,7
		500	16,4	2370	144,2	1200	41,2	5122	124,4
		550	18,2	2586	142,4	1250	42,9	5292	123,4
		600	19,9	2803	140,9	1300	44,4	5444	122,6
		650	21,6	3015	139,4	1350	46,1	5600	121,4
		700	23,4	3224	138,0	1400	47,8	5746	120,3
		750	25,1	3430	136,5				
		800	26,9	3644	135,6				

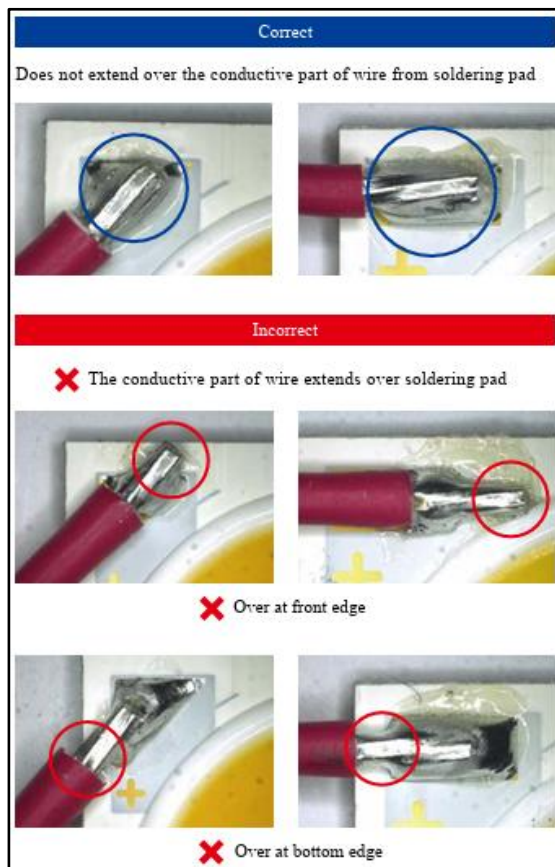
NOTAS

- * Os valores foram medidos no laboratório da Lucchi, respeitando as tolerâncias de temp. ambiente da norma LM79;
- * Com relação às grandezas medidas, a tolerância é de +/- 4% nas condições de avaliação;
- * A medição refere-se ao teste c/ 01 unidade da fonte de luz. Para quaisquer situações diferentes dessa, deverão ser realizadas medições da solução completa;
- * **NUNCA LIGAR O MÓDULO DE LED COB NO DRIVER ENERGIZADO, SOB RISCO DE DANIFICAR O PRODUTO;**
- * O produto deve ser utilizado conf. a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão), garantindo segurança e conf. técnica;
- * A instalação deve ser realizada por profissional habilitado, respeitando os limites elétricos e as orientações de projeto;
- * A Lucchi não se responsabiliza por ações de terceiros decorrentes de instalação ou aplicação inadequada de seus produtos;
- * As especificações estão sujeitas a alterações sem prévio aviso, sendo indispensável consultar sempre a versão mais atualizada do documento.

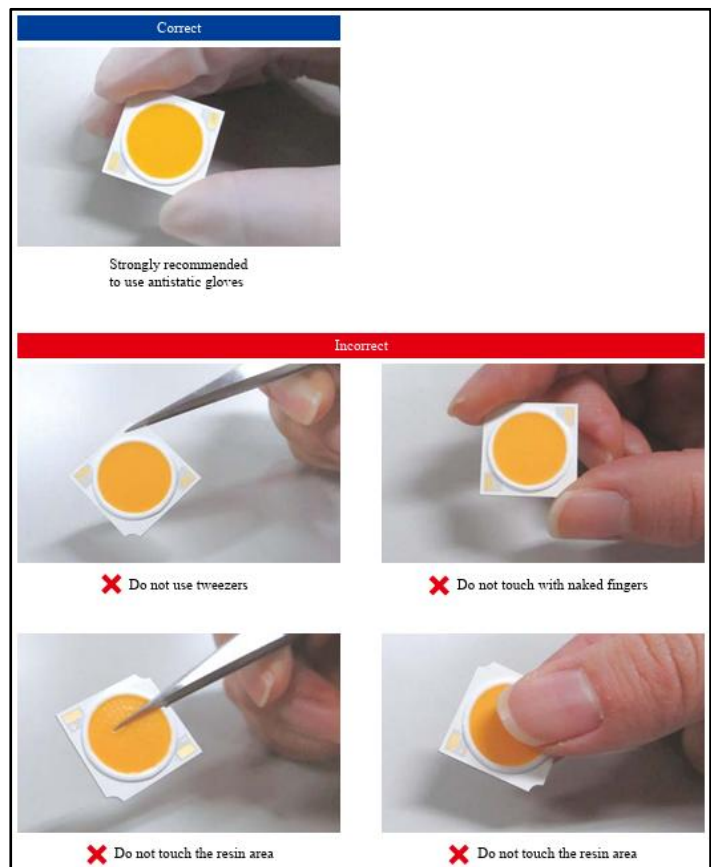
Pontos Importantes

* Soldagem manual:

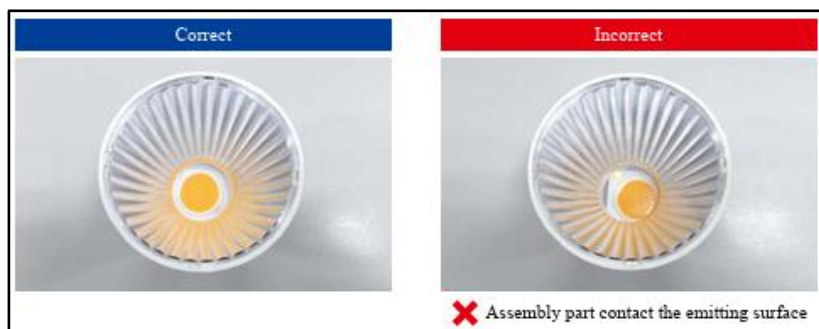
- Ajustar temperatura do ferro de solda em 350°C e não soldar por mais de 5s de forma contínua;
- Se necessário realizar uma segunda soldagem, certificar-se de que o substrato de alumínio retorne à temperatura ambiente antes do processo;
- Durante o processo de soldagem manual, evitar aplicar qualquer força na camada de silicone do COB e nos terminais de soldagem, para evitar qualquer rompimento na mesma ou deformação do fio de ligação interno;
- Sempre utilizar dissipador em conjunto com o COB e pasta térmica de boa qualidade – atentar-se para a forma de aplicação da pasta térmica, conforme fotos abaixo:



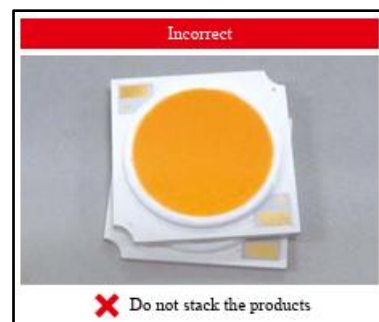
*Não ultrapasse o pad de solda com a parte condutiva dos fios em qualquer direção



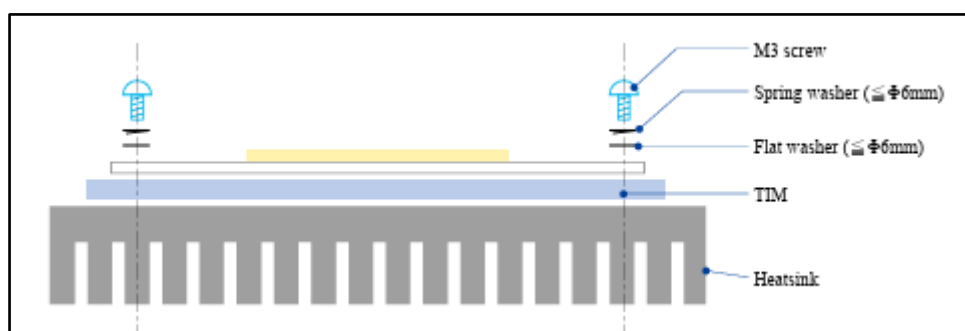
*Utilize luvas antiestáticas para manipular o produto e evite contato com as mãos nuas e materiais metálicos



*Posicione a superfície de emissão de luz no centro do refletor/lente na montagem



*Não empilhe os produtos – risco de danos



*Esquemático de montagem – Dissipador / Interface térmica / COB / Arruelas / Parafusos

- * Não é recomendado submeter qualquer COB a um processo de reflow em fornos de refusão;
- * Sempre utilizar equipamentos antiestáticos ao manusear os produtos;